

La CSB-System mette a disposizione la sua esperienza

Progettazione e utilizzo del magazzino automatico



CSB-System
INTERNATIONAL

L' aumento dei volumi di vendita, la riduzione delle superfici e la necessità di ridurre i costi di stoccaggio, spingono sempre più spesso le aziende alimentari, anche di piccole e medie dimensioni, all'acquisto di un magazzino automatico.

Il magazzino automatico può essere finalizzato allo stoccaggio di diversi tipi di merce:

- materie prime;
- semilavorati;
- prodotti finiti;
- prodotti pronti per essere spediti;
- misto.

L'ubicazione e il dimensionamento del magazzino dipendono dal tipo di merce stoccata, dalla quantità, dal turnover e così via; ma non si deve comunque dimenticare l'integrazione dello stesso sia con il fine linea di produzione, palettizzatori, sorter, magazzini per l'evasione ordini, sia con il software gestionale. È addirittura molto importante che già durante la fase di progettazione di un magazzino automatico sia presa in considerazione l'integrazione con il software gestionale. L'industria alimentare, infatti, e le imprese di commercio e logistica ad essa collegate con il loro gran numero di prodotti freschi, hanno bisogno di una gestione di magazzino integrata, capace di gestire in maniera flessibile diverse

soluzioni di magazzino e di mettere a disposizione i prodotti finiti di volta in volta al momento giusto e con la migliore qualità possibile.

Magazzino automatico efficiente e integrato con il software ERP CSB-System

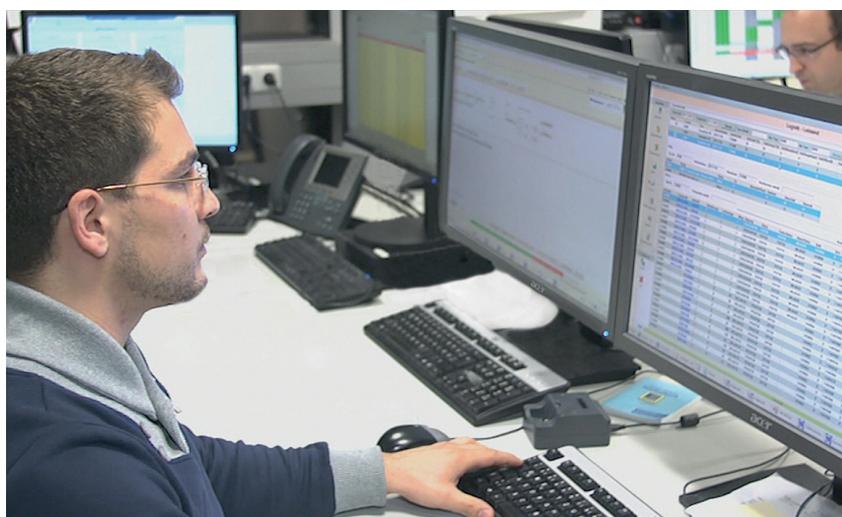
Una gestione di magazzino efficiente e altamente flessibile è pertanto una priorità per le imprese dell'industria alimentare e logistica. A tale scopo, e con l'obiettivo più vasto di ottimizzare l'intera gestione aziendale, molte di esse si affidano da anni alle soluzioni della CSB-System, gruppo aziendale che da oltre 35 anni fornisce un gestionale completo e integrato nato proprio per rispondere alle esigenze specifiche del settore alimentare.

L'integrazione e la comunicazione costante tra *Acquisti, Magazzino, Pianificazione, Produzione, Qualità* e *Vendite* generano l'allineamento delle distinte base di produzione con i consumi effettivi delle lavorazioni e fanno in modo che sia le

giacenze di magazzino sia i relativi tempi di transito siano ottimizzati. Questo comporterà una riduzione dell'esposizione finanziaria dell'azienda e una riduzione dei costi dei prodotti finiti: tutto a vantaggio della competitività.

Warehouse Management System con il CSB-System

È importante rilevare che il WMS si focalizza sulla gestione fisica del magazzino, a differenza di un *Inventory Management System (IMS)* che è focalizzato quasi esclusivamente sulla gestione contabile. Come l'intero CSB-System, anche il WMS della CSB è strutturato modularmente e le funzioni possono essere divise in funzioni base, che vanno comunque dall'entrata fino all'uscita delle merci, e funzioni d'ampliamento, come ad esempio il collegamento alla tecnologia RFID. È compito del WMS del CSB-System assegnare e ottimizzare le aree di stoccaggio dei prodotti, predisporre e ottimizzare l'attività degli addetti al prelievo di



Control room.



A sinistra: preparazione ordini automatica. **A destra:** magazzino automatico.

prodotti finiti o componenti (cosiddetto *picking*), gestire gli arrivi di materiale e la preparazione di ordini e spedizioni, e così via.

Il migliorato controllo degli spazi e della movimentazione di magazzino consentono una maggiore rapidità di risposta alle richieste dei clienti: l'intero processo di evasione ordini si semplifica perché la verifica delle disponibilità, i cambi articoli all'ultimo momento, la ricerca e preparazione delle merci da spedire diventano più semplici.

Supporto alla tracciabilità

La tracciabilità di tutti gli articoli di magazzino, dal fornitore delle materie prime fino alla consegna ai singoli punti vendita, è organizzata tramite speciali parametri, come codice partita, codice lotto e data di scadenza. Da queste informazioni il CSB-System genera, in base ad una struttura predefinita, i nuovi lotti per i prodotti semilavorati e finiti e li riporta sul documento di trasporto. Dal controllo del flusso degli articoli, si possono trarre conclusioni sui tempi di giacenza dei prodotti ed evasione degli ordini.

Efficienti statistiche dei dati di magazzino

Per meglio verificare il raggiungimento degli obiettivi posti dalla direzione aziendale, il CSB-System mette a disposizione degli utenti KPI e statistiche complete e flessibili.

Grazie ad un vasto numero di parametri e di un'ampia combinazione di variabili, ogni azienda può estrapolare i dati che ritiene più utili: dalla quantità alla posizione, dalla data di scadenza ai controlli qualità effettuati, fino ai costi da diversi punti di vista (materie prime, materie secondarie, punto di pareggio e così via). Nella produzione delle carni, per esempio, i costi delle materie prime sono notevolmente più alti, di circa il 50 fino al 70% a seconda del gruppo di prodotti, rispetto alle aziende che lavorano il metallo, e quindi vale la pena tenere uno speciale *controlling*. I responsabili di reparto saranno in grado di individuare in tempo reale i punti deboli del processo aziendale per reagire senza perdite di tempo a situazioni critiche sia per i beni di consumo sia per i materiali, ed evitare così costosi tempi morti nella produzione.

Innumerevoli vantaggiose funzionalità

Il software CSB-System, con le sue soluzioni pre-configurate per i diversi tipi di settori alimentari, dispone, in un'unica soluzione CIM completa, d'interfacce per molti sistemi sia di gestione di magazzino a scaffali che di trasporto. In sintesi, il modulo della gestione di magazzino del CSB-System contiene le seguenti funzioni:

- rilevamento di tutti i dati base di magazzino come capacità, ubicazione e posizioni;

- preparazione ottimale di tutti gli articoli di magazzino secondo criteri come gruppo articoli ed orientamento a processi;
- considerazione di tutte le diverse organizzazioni di magazzino come carico e scarico manuali, gestione di magazzino semiautomatica, sistemi di magazzino completamente automatizzati e sistemi misti;
- gestione di magazzino con integrazione in tempo reale di movimenti di magazzino, controlli di qualità, controlli dei flussi di materiali, tenuta della giacenze di magazzino e liste di magazzino;
- tracciabilità totale di tutti gli articoli;
- riferimento diretto ai dati di provenienza e qualità;
- dati relativi alle giacenze per data di scadenza;
- confronto automatico tra tempi teorici e tempi effettivi;
- realizzazione di un inventario permanente grazie all'esecuzione *on-line* del protocollo delle necessarie liste di inventario;
- analisi flessibile e informativa delle giacenze di magazzino grazie ad analisi/protocolli giornalieri ed analisi consumo di magazzino;
- coordinamento diretto dei prezzi di magazzino considerando i prezzi di costo e quelli di produzione.



Presca mobile dei dati.

Nel CSB-System sono integrate inoltre le seguenti funzioni speciali per la gestione magazzino:

- uscita di magazzino automatica;
- Express-Master per la preparazione automatizzata di ordini urgenti;
- scarico Express;
- stazione picking Express-Master per il rilevamento di quantità parziali che non possono essere scaricate con l'Express ed invio alle relative stazioni picking per il proseguimento del lavoro;
- collegamenti bilance, peso-prez-zatrici e scanner di magazzino;
- gestione dinamica magazzino;
- caricamento e scaricamento automatici di scaffalature e pallet;
- integrazione di etichettatura, codificazione a barre e calcolo della curva di calo peso;
- integrazione di terminali in RF per il ricevimento merci, la movimentazione tra magazzini, inventari e la preparazione ordini.

Tutto sotto controllo con CSB-System!

Referente:

- Dott. A. Muehlberger

CSB-System Srl

Via del Commercio 3-5

37012 Bussolengo (Verona)

Telefono: 045 8905593

Fax: 045 8905586

E-mail: segreteria@csb-system.it

Web: www.csb-system.it

Eurocarni, 11/13



Siamo qui per rendere più facile il vostro lavoro

Sappiamo che il vostro lavoro non è facile. Può essere complicato, frustrante, magari stressante. Ma noi di Sealed Air pensiamo che le cose possano cambiare, se il vostro partner ha le necessarie capacità e competenze. Per questo abbiamo unito l'esperienza del packaging Cryovac® e le soluzioni per l'igiene Diversey™, per offrire all'industria alimentare e delle bevande un approccio totale di sistema.

Le nostre soluzioni uniche, completate da un servizio ineguagliabile, vi permetteranno di migliorare la sicurezza alimentare, prolungare la conservabilità dei prodotti, ottimizzare l'efficienza operativa e fare dei vostri marchi una carta vincente.

Meno preoccupazioni, più creatività. Questa sì che è tranquillità.

 **Sealed Air**

CRYOVAC®

Diversey™

Per scoprire come i sistemi di packaging Cryovac® e le soluzioni per l'igiene Diversey™ possono influire positivamente sul vostro business

www.CryovacDiversey.com